



CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

CERTIFICATO N.
CERTIFICATE No.

2761-CPR-0104 Rev.1

Fabbricante:
Manufacturer:

METALCOSTUZIONI SRL

Sede della produzione:
Factory address:

Via Carlo Goldoni, 23 – 56032 Buti (PI)

Prodotto:
Product:

Strutture metalliche in acciaio in accordo ai requisiti della norma
EN 1090-2

Denominazione:
Name:

Costruzione di componenti per strutture metalliche in acciaio in
classi di esecuzione fino a EXC4 e metodo per la marcatura CE: 2,
3a e 3b

Impiego:
Use:

Strutture per costruzioni

**SI ATTESTA CHE IN CONFORMITÀ AL REGOLAMENTO (UE) N. 305/2011
(Allegato 5 – Sistema 2+):**

*We declare that in compliance with the Construction Products Regulation No 305/2011
(Annex 5 – System 2+):*

ITEC ha effettuato l'ispezione iniziale in fabbrica, i controlli di produzione ed esegue la sorveglianza, valutazione ed approvazione permanenti del controllo di produzione in fabbrica.

ITEC has performed the initial inspection of the factory, the factory production control and it performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Il prodotto sopra indicato è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali del tipo ed al controllo di produzione in fabbrica.

The above quoted product is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control.

Sono state applicate tutte le misure concernenti il controllo di produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA della seguente norma:

All provisions concerning the factory production control, described in the Appendix ZA of the following standard, have been applied:

EN 1090-1:2009+A1:2011

Questo certificato è stato emesso per la prima volta nella sotto indicata data e rimane valido fino a quando le condizioni definite nella suddetta norma armonizzata o le condizioni produttive nella fabbrica e nello stesso controllo della produzione in fabbrica non siano modificate significativamente. Questo certificato è valido solo se accompagnato dall'elenco dei prodotti ricompresi nel controllo della produzione in fabbrica.

This certificate was first issued on the date below and remains valid as long as the conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly. This certificate is valid only if accompanied by the list of products under the factory production control.

Marcatura:
Marking:

CE 2761

Data prima emissione:
First Issue date

28/06/2023

Data emissione corrente:
Last issue date

03/07/2026

Luogo emissione:
Place of issue:

MONTEMURLO (PO)

ITEC s.r.l.
Istituto Tecnologico
Europeo di Certificazione

Via Biella, 1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it



Il Presidente – Ing. Donato Prisco

È espressamente vietata la riproduzione totale o parziale del presente certificato
La validità della certificazione è soggetta al rispetto del regolamento ITEC – REG PRD CPR consultabile sul sito internet www.itec-cert.it



CERTIFICATO

PRODOTTO: Elementi strutturali in acciaio

SPECIFICHE:

Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura (vedasi § 7.1, § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3)

☐ EXC 1	☐ EXC 2	☐ EXC 3	☒ EXC 4
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	---

Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i (vedasi anche allegato A e ZA della EN 1090-1):

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Specifiche di progetto fornite dal cliente/committente	Produzione in serie o a "catalogo"	Progettazione secondo norme armonizzate e degli Eurocodici	Specifiche di progetto realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente
☒ Metodo 3a	☐ Metodo 1	☐ Metodo 2	☐ Metodo 3b

Campo di applicazione:

Processi in accordo alla EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm)	Diametri (mm)	Note/Remarks
135	1.1-1.2	FW: 3÷12	≥150 (PA, PC) ≥500 (All other qualified)	Single Pass
135	1.1-1.2	BW: 6÷24	≥150 (PA, PC) ≥500 (All other qualified)	Multipass
135	1.1-1.2	FW: ≥ 5	≥150 (PA, PC) ≥500 (All other qualified)	Single Pass

Coordinatore di saldatura

Ing. Rodolfo Ialeggio (Interno) di Liv. S, nato il 12/07/1972 a Benevento (BN)

Sig. Guerrino Marchetti (Interno) di Liv. S nato il 10/06/1972 a Pisa (PI)

Marcatura:
Marking:

CE 2761

Data prima emissione:
First Issue date

28/06/2023

Data emissione corrente:
Last issue date

03/07/2026

Luogo emissione:
Place of issue:

MONTEMURLO (PO)



Il Presidente – Ing. Donato Prisco

È espressamente vietata la riproduzione totale o parziale del presente certificato
La validità della certificazione è soggetta al rispetto del regolamento ITEC – REG PRD CPR consultabile sul sito internet www.itec-cert.it